



DECLARACIÓN C€ -LVD DE CONFORMIDAD DECLARATION C€ -LVD OF CONFORMITY

Declara bajo su responsabilidad que el producto:
Declares on its own responsibility that the product:

MARCA / BRAND: ELECTRO DH

MODELO / MODEL: 11.680

DESCRIPCIÓN: Timbre inalámbrico
DESCRIPTION: Wireless bell

Está construido conforme a las normas:
Is in compliance with the standards:

EN 62368-1:2014+A11:2017;
EN 50663:2017;
EN 301 498-1 V2.2.3:2019;
EN 301 498-3 V2.1.1:2019;
EN 300 220-2 V3.1.1:2017;

Por lo tanto, cumple con los requisitos esenciales de la directiva
de bajo voltaje (LVD) 2014/35/UE
Therefore it meets the essential requirements of the
low voltage directive (LVD) 2014/35/EU

ELECTRO DH s.a.
Fortuna 29
08902 Hospitalet de LL (BCN)

AGUSTÍN VELÁZQUEZ
Responsable departamento técnico